

FEYCOPOX 518 – 2K EP HS EG Primer

BESCHREIBUNG	DESCRIPTION
<p>Produktbeschreibung Lösemittelhaltige 2K-Eisenglimmer-Zinkphosphat-Grundierung auf Epoxidharzbasis</p> <p>Anwendungsgebiet Als Grundierung und Zwischenanstrich im Stahl-, Maschinen-, Anlagenbau sowie Rohrleitungs- und Behälterbau für den Einsatz in aggressiver Umgebung</p> <p>Eigenschaften Schnelle Trocknung und Überlackierbarkeit auch bei niedrigen Temperaturen (ab 5° C mit Schnellhärter) mit hohem Festkörpervolumen und niedrigen VOC-Gehalt, sehr guter Korrosionsschutz mit ausgezeichneter Haftung auf Stahl oder Aluminium, mit allen konventionellen oder wasserverdünnbaren Ein- und Zweikomponentenlacken überlackierbar</p> <p>Beständigkeiten Temperaturbeständig bis 150°C (trocken) bzw. bis 80°C (feucht), sehr gute Beständigkeiten gegen chemische und mechanische Belastungen</p> <p>Farbtöne Kieselgrau (ca. RAL 7032), oxidrot (ca. RAL 8012), DB Farbtöne</p> <p>Glanz Matt</p>	<p>Product Description Solvent borne 2K mica zinc phosphate primer based on epoxy resin</p> <p>Typical Uses Primer and intermediate coating for steel, machine and plant construction, as well as for pipeline and container construction for usage in aggressive environment</p> <p>Properties Fast drying and recoatability even at low temperatures (starting at 5°C with fast hardener) with high volume solids and low VOC content, very good corrosion protection with excellent adhesion to steel or aluminum, recoatable with all conventional or water reducible one- and two-component paints</p> <p>Resistances Temperature resistance up to 150°C (dry) and up to 80°C (damp), excellent chemical and mechanical resistance</p> <p>Colors Pebble grey (ca. RAL7032), oxide red (ca. RAL 8012), DB colors</p> <p>Gloss Matt</p>

TECHNISCHE DATEN	TECHNICAL DATA
------------------	----------------

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton kieselgrau (ca. RAL 7032). Für andere Farbtöne können sie abweichen.

All given data refer to the color pebble grey (ca. RAL 7032), Other colors can differ.

	<u>Stammkomponente</u> <u>Base Component</u>	FEYCOPOX <u>Härter</u> <u>Hardener</u> 03	<u>Mischung</u> <u>Mixture</u>
Festkörpergehalt Solids of Weight	~ 84 %	~ 50 %	~ 78 %
Festkörpervolumen Solids of Volume	~ 66 %	~ 50 %	~ 65 %
Dichte Density	~ 1,75 g/ml	~ 0,94 g/ml	~ 1,63 g/ml
Lieferviskosität bei 20°C Viscosity as supplied at 20°C	~ 100 dPas	~ 45“ 4 mm (DIN 53211)	

FEYCOPOX 518 – 2K EP HS EG Primer

Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD
Theoretical Consumption at 80 µm DFT

~ 8,2 m²/l → ~ 5,0 m²/kg
 ~ 0,125 l/m² → ~ 200 g/m²

Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

The practical coverage may be lower depending on the kind of application, design and roughness of substrate or application conditions.

Lagerung (10 – 30° C)

24 Monate in original geschlossenen Gebinden,

Shelf life (10 – 30° C)

24 month in originally closed containers,

VERARBEITUNG

APPLICATION

Untergrundvorbehandlung

Allgemein

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen.

Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut DIN EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahl

Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß DIN EN ISO 12944-4. Strahlentrostung mit kantigem Strahlmittel Rauheit mittel (G) nach ISO 8501-1:2007 sowie eine Rautiefe Rz von 50 – 75µm

Aluminium

Gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß DIN EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Härterkomponente

FEYCOPOX Härter 03 normal
 FEYCOPOX Härter 03 schnell

Topfzeit

6 h bei 5°C und 65% rel. Luftfeuchte
 3 h bei 15°C und 65% rel. Luftfeuchte
 2 h bei 25°C und 65% rel. Luftfeuchte

Mischungsverhältnis

Gewichtsteile 5 : 1
 Volumenteile 3 : 1

Substrate Preparation

General

Substrate must be clean and dry. Dust, rust, oil and grease must be removed properly. Old paint must be removed completely; firmly bounded layers should be well sanded. According to DIN EN ISO 12944-4 the surface to be coated must be prepared with the appropriate measures for the lacquering.

Steel

Sand blasting to Sa 2^{1/2} according to DIN EN ISO 12944-4. Remove abrasive residue or better remove old coatings before touch up. Blast derusting with edged blasting abrasive, roughness medium (G) according to ISO 8501-1:2007 and a depth of roughness Rz 50 – 75µm.

Aluminum

Clean thoroughly, remove impurities according to DIN EN ISO 12944-4, sand or sweep.

Stirring

The base component must be stirred well before use, add hardener and stir well, if possible with an electrical stirrer. Bottom and walls of the container must also be incorporated.

Hardener

FEYCOPOX Hardener 03 normal
 FEYCOPOX Hardener 03 fast

Pot-life

6 h at 5°C and 65% rel. humidity
 3 h at 15°C and 65% rel. humidity
 2 h at 25°C and 65% rel. humidity

Mixing

Weight 5 : 1
 Volume 3 : 1

FEYCOPOX 518 – 2K EP HS EG Primer

Verdünnung

EP-Spezialverdünnung 500
 Universalverdünnung 601 schnell
 Universalverdünnung 602 normal
 Universalverdünnung 603 langsam – airless
 Universalverdünnung 611 schnell, aromatenfrei

Reducer – Thinner

EP-Special Thinner 500
 Universal Thinner 601 fast
 Universal Thinner 602 normal
 Universal Thinner 603 slow – airless
 Universal Thinner 611 fast, aromatics free

Achtung

Erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben (**max. 10%**).

Caution

Stir components A +B well before adding the needed dilution (**max. 10%**).

Empfohlene Trockenschichtdicke (TSD)

40 – 60 µm im Innenbereich,
 60 – 90 µm im Außenbereich
 100 – 140 µm als Zwischenbeschichtung
 Zum Erreichen der Sollschichtdicke, die 1,5-fache Nassschichtdicke auftragen.

Recommended Dry Film Thickness (DFT)

40 – 60 µm for interior use
 60 – 90 µm for exterior use
 100 – 140 µm as intermediate coating
 To achieve the needed thickness layer, apply 1,5 times the wet-film thickness.

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5° C Objekt- und Umgebungstemperatur verarbeiten. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25° C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3° C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

Application Conditions

Don't apply below +5° C object temperature. The best temperature for application is between +15 and +25° C. The surface temperature must be at least 3° C above the dew point of the surrounding air.

Applikation Application	Düse Nozzle	Druck Pressure	Verdünnung Thinner
Streichen, Rollen Brush, Roller	-	-	0 - 5 %
Spritzen (Luft) Spray (Air)	2,2 – 2,6 mm	3 – 5 bar	5 – 10 %
Spritzen (Airless) Spray (Airless)	0,43 – 0,53 mm	> 175 bar	3 – 5 %

Lufttrocknung Air Drying	Staubtrocken Dust Dry	Griffest Touch Dry	Überlackierbar Recoatable	Durchgetrocknet Dry Through	Ausgehärtet Cured
5° C	~ 40 min	~ 4,5 h	~ 3 h	~ 12 h	7 d
15° C	~ 30 min	~ 3 h	~ 2 h	~ 10 h	7 d
25° C	~ 20 min	~ 2 h	~ 1 h	~ 8 h	7 d

Prüfung der Trockenzeiten bei 65% rel. Luftfeuchte und 80 µm Trockenschichtdicke

Check of drying times at 65% relative humidity and 80 µm dry film thickness

FEYCOPOX 518 – 2K EP HS EG Primer

Ofentrocknung Baking Time	Ablüften Flash off	Durchgetrocknet Dry Through
60° C	~ 15 min	60 – 80 min
80° C	~ 30 min	30 – 40 min

Alle Zeiten auf Objekttemperaturen bezogen.

All times refer to object temperatures.

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 201.

Cleaning

Use recommended thinner or cleaning thinner 201.

SONSTIGE HINWEISE

VOC-Gesetzgebung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/j): 500 g/l
Dieses Produkt enthält maximal 500 g/l VOC

Gefahrenhinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Rechtshinweise

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern.

Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Es gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen und das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte oder unter www.feycolor.com aktuell heruntergeladen werden kann.

Freigabe: Duer

ADDITIONAL INFORMATION

VOC Legislation

EU limiting value for the product (cat:A/j): 500g/l
This product contains at most 500 g / l VOC

Health And Safety Information

When using this product, please adhere to the instruction stated in the MSDS in reference to the Dangerous Goods Act as well as the appropriate Environmental Health and Safety Regulations.

Legal Notes

The information in this data sheet is based on the present state of our knowledge and information on our products. This information is not a guarantee of the characteristics of the products or their suitability for specific applications.

Likewise, our employees perform only a non-binding advisory operation. It is the responsibility of the buyer and user to check the suitability of our products according to their conditions, application demands and processing guidelines.

Product specifications may change without prior notice. Our actual General Terms and Conditions and latest Technical Data Sheet shall apply, which should be requested from us or can be downloaded from www.feycolor.com in the actual version.